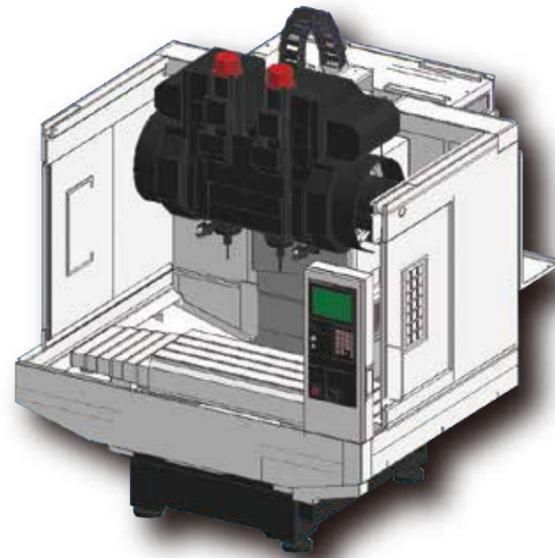


## 双主轴同时加工自动化生产线



价格	○	优先性/其他注释
生产效率	◎	1- 1台=2倍的生产效率 2- 由于将2台合并成1台加工切削液系统, 夹具, 系统装置的费用减半
加工能力	○	
加工精度及品质	○	
占地面积	◎	3- 削减占地面积, 组线长度最小化
特殊对应	○	

### 外观图



#### 双主轴 规格

#30立	工作台移动型	MT-30V
#30立	立柱移动型	MC-30V
#40立	工作台移动型	MT-40V
#40立	立柱移动型	MC-40V

#### 工作台移动型4轴规格



#### 立柱移动型交换工作台规格

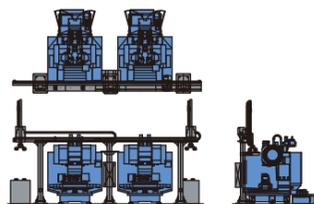


### 中心距

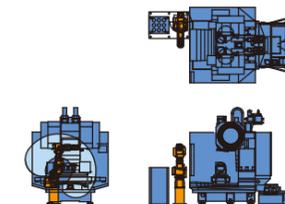
机 型	主轴中心距		
	250mm	320mm	450mm
MT-30V 工作台移动型	●	●	—
MC-30V 立柱移动型	●	—	—
MT-40V 工作台移动型	—	●	●
MC-40V 立柱移动型	●	●	●

### 自动化举例

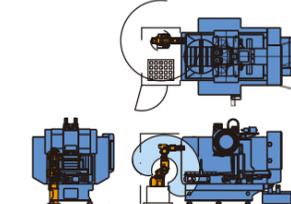
#### 桁架机械手



#### 4轴工作台+六轴机械手



#### 交换工作台+六轴机械手



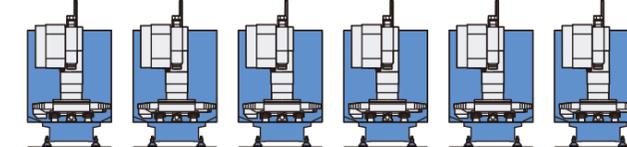
### 优点

成本比较 将6台单主轴加工改为3台双主轴加工时, 成本大幅下降

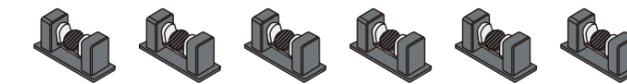
#### 单主轴6台

每1台机器周边装置各需1套

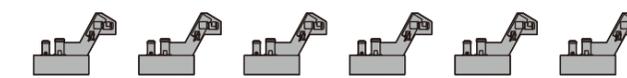
机器 × 6



夹具, 4轴 × 6



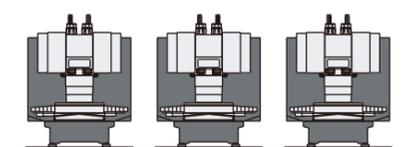
排屑器等其他 × 6



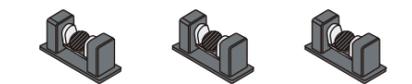
#### 双主轴3台

周边装置成本减半

机器 × 3



夹具, 4轴 × 3



排屑器等其他 × 3



### 占地面积比较

加工效率同等状态消减占地面积



### 对应工件

最大 350左右

